сварог®

СЕРИЯ REAL

сварог

ГАРАНТИЯ

5

ЛЕТ

СЕРИЯ REAL

- ***Бытовое и промышленное оборудование***
- ***Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В***
- ***Классическая система управления***
- ***Стабильность горения дуги***
- ***Прочный корпус***
- ***Гарантия – 5 лет***

В линейку сварочных инверторов REAL входят аппараты для всех типов сварки металлов (MMA, MIG/MAG, FCAW, TIG, TIG P, TIG P AC/DC, TIG COLD), включая оборудование для воздушно-плазменной резки металлов (CUT).

Сварочные аппараты серии REAL отличаются оптимальным набором функций и характеристик для выполнения качественной сварки. Модели оборудования работают от однофазной питающей сети 220 В, при этом обеспечивают устойчивую работу при снижении напряжения сети до 160 В, а также трехфазной сети 380 В.

Оборудование REAL разработано и произведено на заводе JASIC совместно с инженерами ГК «Сварог». Сварочные инверторы серии REAL совмещают проверенные технологии производства и самые современные электронные компоненты.

При производстве применяется SMT технология монтажа электронных компонентов с технологией покрытия печатных плат специальным лаком, защищающим их от пыли и повышенной влажности. Оборудование построено на современных транзисторах. Это делает оборудование надежным и долговечным.

Сварочное оборудование серии REAL – это прочный металлический корпус, стабильная сварочная дуга и удобство использования благодаря классической системе управления.

*Самую актуальную информацию об оборудовании вы можете найти на нашем сайте **svarog-rf.ru.***

Пользуйтесь качественной техникой и присоединяйтесь к нам:

vk.com/svarog_spb

youtube.com/user/Svarogspb

instagram.com/tmsvarog/

ARC

Сварочные аппараты **серии REAL** ARC 160 (Z240N), ARC 200 (Z238N), ARC 220 (Z243N) предназначены для ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA) на прямой и обратной полярности.

ОСОБЕННОСТИ

- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В
- Уверенная сварка электродом до 5 мм
- Функция Antistick
- Классическая система управления
- Стабильность горения дуги
- Прочный корпус
- Гарантия – 5 лет

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	REAL ARC 160 (Z240N)	REAL ARC 200 (Z238N)	REAL ARC 220 (Z243N)
Параметры питающей сети, В; Гц	160 – 270; 50	160 – 270; 50	160 – 270; 50
Сварочный ток (MMA), А	15 – 160	15 – 200	15 – 220
Потребляемая мощность (MMA), кВА	6,2	7,1	8
Рабочее напряжение (MMA), В	20,6 – 24,8	20,6 – 26,4	20,6 – 27,2
Сварочный ток MMA при ПН 100%, А	120	160	180
Потребляемый ток, А	28	32,3	36
ПН (40°С), %	60	60	60
Напряжение холостого хода, В	76	60	66
КПД, %	85	85	85
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Температура эксплуатации, °С	-10...+40	-10...+40	-10...+40
Коэффициент мощности	0,7	0,7	0,7
Класс изоляции	F	F	F
Диаметр электрода (MMA), мм	1,5 – 3,2	1,5 – 4,0	1,5 – 5,0
Габаритные размеры, мм	282×113×200	312×136×262	381×137×285
Масса, кг	3,9	4,6	5,9

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Электрододержатель в сборе	200 А, 3 м	200 А, 3 м	200 А, 3 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м	200 А, 3 м	200 А, 3 м

ARC

Сварочные аппараты **серии REAL** ARC 250 (Z244) и ARC 250 (Z227) предназначены для ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA) на прямой и обратной полярности и аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG)*.

ОСОБЕННОСТИ

- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В*
- Уверенная сварка электродом до 5 мм
- Регулируемая функция Arc Force **
- Классическая система управления
- Стабильность горения дуги
- Прочный корпус
- Гарантия – 5 лет

* для аппарата REAL ARC 250 (Z244)
** для аппарата REAL ARC 250 (Z227)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	REAL ARC 250 (Z244)	REAL ARC 250 (Z227)
Параметры питающей сети, В; Гц	160 – 270; 50	380±15; 50
Сварочный ток MMA/TIG, А	20 – 250/20 – 250	30 – 250
Потребляемая мощность MMA/TIG, кВА	9,4/6,4	11,3
Рабочее напряжение MMA/TIG, В	20,8 – 28,8/10,8 – 18,8	21,2 – 30,0
Сварочный ток MMA/TIG при ПН 100%, А	193/193	193
Потребляемый ток, А	44	17
ПН (40°С), %	60	60
Напряжение холостого хода MMA/TIG, В	68/15	63
КПД, %	85	85
Степень защиты	IP21S	IP21S
Температура эксплуатации, °С	-10...+40	-10...+40
Коэффициент мощности	0,76	0,78
Класс изоляции	F	F
Диаметр электрода MMA/TIG, мм	1,5 – 5,0/2,0 – 4,0	1,5 – 5,0
Габаритные размеры, мм	375×135×280	430×168×312
Масса, кг	6,6	9,6
		НАКС
КОМПЛЕКТАЦИЯ		
Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.
Электрододержатель в сборе	300 А, 3 м	300 А, 3 м
Клемма заземления в сборе	300 А, 3 м	300 А, 3 м

Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

ARC

Сварочный аппарат **серии REAL** ARC 250 D (Z226) предназначен для профессиональной ручной дуговой сварки и наплавки покрытыми электродами, также аргонодуговой* сварки. Имеет соответствующий конструктив, позволяющий работать при больших и длительных нагрузках.

ОСОБЕННОСТИ

- Работает от питающей сети 220 и 380 В без дополнительного переключения
- Отключаемая функция VRD
- Регулируемая функция ARC Force
- Функции Antistick и Hot Start
- Стабильность горения дуги
- Прочный корпус
- Гарантия – 5 лет

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	REAL ARC 250 D (Z226)	
Напряжение питающей сети, В	220	380
Количество фаз	1	2
Частота питающей сети, Гц	50	
Максимальное отклонение напряжения сети, В	160 – 270	320 – 430
Потребляемая мощность MMA/TIG, кВА	9,4/6,0	12,6/8,4
Потребляемый ток MMA/TIG, А	42,7/27,5	33,2/22,1
Сварочный ток MMA/TIG, А	20 – 200	20 – 250
Рабочее напряжение MMA/TIG, В	20,8 – 28/10,8 – 18	20,8 – 30/10,8 – 20
ПН (40°C), %	60	
Сварочный ток при ПН, 100% MMA/TIG, А	160	193
Диаметр электрода MMA/ TIG, мм	1,5 – 5,0/1,0 – 3,0	1,5 – 5,0/1,0 – 4,0
Напряжение холостого хода MMA, В	60/7 (VRD)	
Напряжение холостого хода TIG, В	7	
Коэффициент мощности	0,7	
КПД, %	85	
Класс изоляции	F	
Степень защиты	IP21S	
Габаритные размеры, мм	425×160×310	
Масса, кг	9,3	

КОМПЛЕКТАЦИЯ

НАКС

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.
Электрододержатель в сборе	300 А, 3 м
Клемма заземления в сборе	300 А, 3 м

Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

ARC

Сварочные аппараты **серии REAL** ARC 315 (Z29801), REAL ARC 400 (Z29802), REAL ARC 500 (Z316) предназначены для ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA) на прямой и обратной полярности и аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG)*.

ОСОБЕННОСТИ

- Уверенная сварка электродом до 6 мм
- Регулируемые функции Arc Force и Hot Start
- Подключение пульта ДУ
- Классическая система управления
- Стабильность горения дуги
- Прочный корпус
- Гарантия – 5 лет

* для аппарата REAL ARC 500 (Z316)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	REAL ARC 315 (Z29801)	REAL ARC 400 (Z29802)	REAL ARC 500 (Z316)
Параметры питающей сети, В; Гц	380±15; 50	380±15; 50	380±15; 50
Сварочный ток MMA/TIG, А	30 – 315	30 – 380	30 – 500/30 – 500
Потребляемая мощность MMA/TIG, кВА	12,4	16,1	25/18
Рабочее напряжение MMA/TIG, В	21,2 – 32,6	21,2 – 35,2	21,2 – 40,0/11,2 – 30,0
Сварочный ток MMA/TIG при ПН 100%, А	243	294	387/387
Потребляемый ток, А	18,9	24,5	38
ПН (40°С), %	60	60	60
Напряжение холостого хода MMA/TIG, В	63	63	75/9
КПД, %	87	87	85
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Температура эксплуатации, °С	-10...+40	-10...+40	-10...+40
Коэффициент мощности	0,95	0,95	0,97
Класс изоляции	F	F	F
Диаметр электрода MMA/TIG, мм	1,5 – 6,0	1,5 – 6,0	1,5 – 6,0/2,0 – 4,0
Габаритные размеры, мм	520×260×440	520×260×440	520×260×440
Масса, кг	19,8	19,8	22,3
	НАКС	НАКС	НАКС

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Электрододержатель в сборе	400 А, 3 м	500 А, 3 м	500 А, 3 м
Клемма заземления в сборе	400 А, 3 м	500 А, 3 м	500 А, 3 м

Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

MIG

Аппараты **серии REAL** MIG 160 (N24001N) и MIG 200 (N24002N) предназначены для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), а также ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).

ОСОБЕННОСТИ

- Регулировка индуктивности
- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В
- Смена полярности, сварка порошковой проволокой
- Сварка алюминия
- Холостой прогон и дожигание сварочной проволоки
- Сварка MMA
- Прочный металлический механизм подачи проволоки
- Гарантия – 5 лет

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	REAL MIG 160 (N24001N)	REAL MIG 200 (N24002N)
Параметры питающей сети, В; Гц	160 – 270; 50	160 – 270; 50
Сварочный ток MIG/MMA, А	30 – 160/10 – 140	30 – 200/10 – 160
Потребляемая мощность MIG/MMA, кВА	5,9/6,0	7,7/6,1
Рабочее напряжение MIG/MMA, В	15,5 – 22/20,4 – 25,6	15,5 – 23,5/20,4 – 26,4
Сварочный ток MIG/MMA при ПН 100%, А	124/112	155/142
Потребляемый ток, А	26	35
Напряжение холостого хода MIG/MMA , В	52/60	52/60
Диапазон скорости подачи проволоки, м/мин.	1,5 – 14	1,5 – 14
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,6/0,8	0,6/0,8/1,0
Максимальная масса катушки, кг	5	5
Подающий механизм / количество роликов	встроенный /2	встроенный /2
Диаметр электрода MMA, мм	1,5 – 3,0	1,5 – 4,0
ПН (40ºС), %	60	60
КПД, %	85	85
Коэффициент мощности	0,7	0,7
Класс изоляции	F	F
Степень защиты	IP21S	IP21S
Габаритные размеры, мм	502×225×375	502×225×375
Масса, кг	12,5	13

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.
Горелка в сборе	UC1500-30ER, 3 м	UC1500-30ER, 3 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м	200 А, 3 м
Электрододержатель	200 А, 2 м	200 А, 2 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.

MIG

Аппарат **серии REAL** MIG 250 F (N253) предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), а также ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).

ОСОБЕННОСТИ

- Регулировка индуктивности
- 2T и 4T режимы сварки
- Смена полярности, сварка порошковой проволокой, сварка алюминия
- Холостой прогон сварочной проволоки
- Сварка MMA
- Выносной подающий механизм
- Гарантия – 5 лет

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	REAL MIG 250 F (N253)
Параметры питающей сети, В; Гц	380; 50
Потребляемая мощность MIG/MMA, кВА	8,4/8,0
Потребляемый ток, А	12,8
Сварочный ток MIG/MMA, А	50 – 250/20 – 220
Рабочее напряжение MIG/MMA, В	16,5 – 26,5/20,8 – 28,8
ПН (40 °C), %	60
Сварочный ток при ПН 100% MIG/MMA, А	180/160
Напряжение холостого хода MIG/MMA, В	52
Диаметр электрода MMA, мм	1,5 – 5,0
Коэффициент мощности	0,93
КПД, %	85
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP23S
Габаритные размеры, мм	502×217×381
Масса, кг	15

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.
Механизм подачи проволоки	WF-21 (P053)
Сварочная горелка в сборе	MS 24, 3 м
Кабель управления подающим устройством	5,2 м
Кабель подающего устройства	5 м
Газовый рукав	6,5 м
Клемма заземления в сборе с кабелем	300 А, 3 м
Редуктор CO_2 с подогревателем	1 шт.
Комплект ЗИП	1 шт.

TIG

Аппарат **серии REAL** TIG 200 (W223) позволяет производить качественную, комфортную аргонодуговую сварку (TIG) и ручную дуговую сварку покрытым электродом (MMA).

ОСОБЕННОСТИ

- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В
- Сварка MMA
- Качественная сварка от 10 А
- Регулируемое время продувки газом после сварки
- Высокочастотный поджиг дуги
- Прочный корпус
- Гарантия – 5 лет

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	REAL TIG 200 (W223)
Параметры питающей сети, В; Гц	160 – 270; 50
Сварочный ток TIG/MMA, А	10 – 200/10 – 160
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	6,1/6,9
Диаметр электрода TIG/MMA, мм	1,0 – 3,2/1,5 – 4,0
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,4 – 18/20,4 – 26,4
Сварочный ток TIG/MMA при ПН 100%, А	130/125
Потребляемый ток, А	27,7
ПН (40°С), %	60
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	56/56
Время продува газом до/после сварки, сек.	1/1 – 10
КПД, %	85
Степень защиты	IP21S
Коэффициент мощности	0,7
Класс изоляции	F
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный
Габаритные размеры, мм	423×160×315
Масса, кг	7

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.
Горелка в сборе	SR-26, 4 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м
Комплект ЗИП	1 шт.

TIG

Многофункциональный сварочный аппарат **серии REAL** TIG 250 (W229) имеет режимы аргонодуговой сварки (TIG и TIG COLD) и ручной режим дуговой сварки (MMA) на постоянном токе (DC).

ОСОБЕННОСТИ

- Продувка газом после сварки
- Регулируемое время спада тока: 0 – 5 сек.
- 2T и 4T режимы сварки
- Сварка TIG COLD, специальная маска в комплекте
- Сварка MMA с регулировкой Arc Force
- Подключение педали ДУ
- Гарантия – 5 лет

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	REAL TIG 250 (W229)
Параметры питающей сети, В; Гц	380 ± 15; 50
Потребляемый ток, А	11,2
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	6,1/7,3
Сварочный ток TIG/MMA/TIG COLD, А	10 – 250/20 – 210/50 – 250
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,4 – 20/20,8 – 28,4
ПН TIG/MMA (40°C), %	60
Сварочный ток при ПН, 100%, TIG/MMA, А	200/190
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	60
Диаметр электрода TIG/MMA, мм	1,0 – 4,0/1,5 – 5,0
Продувка газом после сварки TIG, сек.	2 – 10
Время спада тока TIG, сек.	0 – 5
Форсаж дуги MMA, А	0 – 60
Время сварки TIG COLD, мс	1 – 900
Время паузы TIG COLD, сек.	0,1 – 10
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный
Температура эксплуатации, °C	0...+40
Коэффициент мощности/КПД, %	0,93/87
Класс изоляции/Степень защиты	F/IP21S
Габаритные размеры, мм	492×209×380
Масса, кг	14,8

НАКС

КОМПЛЕКТАЦИЯ	
Сварочный инверторный аппарат	1 шт.
Сварочная горелка в сборе	250 А, 4 м
Клемма заземления в сборе с кабелем	300 А, 3 м
Сварочная маска TIG COLD	1 шт.
Комплект ЗИП	1 шт.

Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

TIG P AC/DC

Аппараты **серии REAL** TIG 200 P (W224) и **REAL** TIG 200 P AC/CD (E20101) позволяют производить качественную аргонодуговую сварку (TIG) на постоянном и переменном токе**, а также в обычном и импульсном режиме. Инверторы могут применяться для ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).

ОСОБЕННОСТИ

- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В
- Режим импульсной сварки с регулируемой частотой импульса
- Регулируемое время спада тока: 0 – 5 сек.*
- 2T и 4T режимы сварки
- Сварка MMA с регулировкой Arc Force*
- Регулируемые баланс полярности и частота переменного тока до 250 Гц**
- Подключение педали ДУ**
- Гарантия – 5 лет

* для аппарата REAL TIG 200 P (W224)
** для аппаратов REAL TIG 200 P AC/CD (E20101)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	REAL TIG 200 P (W224)	REAL TIG 200 P AC/DC (E20101)
Параметры питающей сети, В; Гц	160 – 270; 50	160 – 270; 50
Сварочный ток TIG/MMA, А	10 – 200/10 – 180	5 – 200/10 – 160
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	6,1/8,2	6/7,1
Диаметр электрода TIG/MMA, мм	1,0 – 3,2/1,5 – 4,0	1,0 – 3,2/1,5 – 4,0
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,4 – 18/20,4 – 27,2	10,2 – 18/20,4 – 26,4
Сварочный ток TIG/MMA при ПН 100%, А	142/103	129/114
Потребляемый ток, А	27,7	27,2
ПН (40°С), %	60	60
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	70/70	61/61
Время продува газом до/после сварки, сек.	1/1 – 10	1/1 – 20
КПД, %	85	85
Степень защиты	IP21S	IP21S
Коэффициент мощности	0,7	0,7
Класс изоляции	F	B
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный	Высокочастотный
Габаритные размеры, мм	423×160×315	502×217×381
Масса, кг	7,5	9
	НАКС	НАКС

КОМПЛЕКТАЦИЯ		
Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.
Горелка в сборе	SR-26, 4 м	WP-26K, 4 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 2,5 м	200 А, 2,5 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.

Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

CUT

Аппараты **серии REAL** CUT 45 (L207), CUT 70 (L204), CUT 90 (L205) для плазменной резки позволяют проводить быструю резку любых токопроводящих материалов: нержавеющей и оцинкованной стали, алюминия, меди, латуни и т.д. Аппараты оснащены фильтром-регулятором для простой подготовки к работе и точной настройки рабочего давления.

ОСОБЕННОСТИ

- Плавная регулировка тока
- Встроенный манометр и фильтр-регулятор
- Функция проверки газа*
- 2Т и 4Т режимы реза*
- Высокочастотный поджиг дуги
- Гарантия – 5 лет

* для аппаратов REAL CUT 70 и REAL CUT 90

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	REAL CUT 45 (L207)	REAL CUT 70 (L204)	REAL CUT 90 (L205)
Параметры питающей сети, В; Гц	160 – 270; 50	380±15 %; 50	380±15 %; 50
Ток реза, А	20 – 45	20 – 60	20 – 80
Потребляемая мощность, кВА	6,2	10	15
Потребляемый ток, А	28	15	22
Ток реза при ПН 100%, А	30	49	65
Напряжение холостого хода, В	310	310	310
Скорость подачи сжатого воздуха, л/мин	100	200	250
Номинальное давление компрессора, МПа	0,4	0,5	0,5
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный	Высокочастотный	Высокочастотный
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	12	20	30
ПН (40°С), %	60	60	60
КПД, %	85	85	85
Коэффициент мощности	0,7	0,7	0,7
Класс изоляции	F	F	F
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Габаритные размеры, мм	470×155×315	540×250×380	540×250×380
Масса, кг	8	17	17,4

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат для воздушно-плазменной резки	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Плазменный резак в сборе	PT31, 5 м	P80, 5 м	P80, 5 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м	200 А, 2,5 м	200 А, 2,5 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.	1 шт.

CUT

Аппараты **серии REAL** CUT 100 (L221) и CUT 100 NHF (L22101) для плазменной резки позволяют проводить быструю резку любых токопроводящих материалов: нержавеющей и оцинкованной стали, алюминия, меди, латуни и т.д. Аппараты оснащены фильтром-регулятором для простой подготовки к работе и точной настройки рабочего давления.

ОСОБЕННОСТИ

- Плавная регулировка тока
- Встроенный манометр и фильтр-регулятор
- Функция проверки газа
- 2Т и 4Т режимы реза
- Безопасное подключение плазмотрона через центральный адаптер
- Разъёмы для подключения ЧПУ
- Определение типа плазмотрона (ручной/автоматический)
- Гарантия – 5 лет

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	REAL CUT 100 (L221)	REAL CUT 100 NHF (L22101)
Параметры питающей сети, В; Гц	380±15; 50	380±15; 50
Потребляемая мощность, кВА	20	20
Потребляемый ток, А	30,7	30,7
Диапазон регулирования тока реза, А	20 – 100	20 – 100
Напряжение на дуге, В	88 – 120	88 – 120
Ток при ПН 100%, А	80	80
ПН (40 °С), %	60	60
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный	Пневматический
Скорость подачи сжатого воздуха, л/мин	250	250
Номинальное давление компрессора, МПа	0,7	0,7
Напряжение холостого хода, В	315	–
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	35	35
Коэффициент мощности	0,7	0,7
КПД, %	85	85
Класс изоляции	F	F
Степень защиты	IP21S	IP21S
Температура эксплуатации, °С	0...+40	-10...+40
Габаритные размеры, мм	568×259×446	568×259×446
Масса, кг	27	27

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат для воздушно-плазменной резки	1 шт.	1 шт.
Плазменный резак в сборе	CS 101, 6 м	CSP 100, 6 м
Клемма заземления в сборе с кабелем	3 м	3 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.

svarog-rf.ru

Санкт-Петербург
ул. Студенческая, д. 10
ТК «Ланской», офис C7b
тел.: +7 (812) 325-01-05

Москва
пр. Андропова, д. 18, к. 7
тел./факс: +7 (495) 666-33-05

Екатеринбург
г. Верхняя Пышма, ул. Петрова, д. 59Л
тел./факс: +7 (343) 287-48-11

Март 2020 г.